



# 中华人民共和国国家标准

GB/T 8162—2018  
代替 GB/T 8162—2008

## 结构用无缝钢管

Seamless steel tubes for structural purposes

2018-05-14 发布

2019-02-01 实施



国家市场监督管理总局  
中国国家标准化管理委员会

发布

## 目 次

前言 .....	III
1 范围 .....	1
2 规范性引用文件 .....	1
3 订货内容 .....	2
4 尺寸、外形和重量 .....	2
4.1 外径和壁厚 .....	2
4.2 外径和壁厚的允许偏差 .....	2
4.3 长度 .....	3
4.4 弯曲度 .....	4
4.5 不圆度和壁厚不均 .....	4
4.6 端头外形 .....	4
4.7 重量 .....	4
5 技术要求 .....	4
5.1 钢的牌号和化学成分 .....	4
5.2 制造方法 .....	6
5.3 交货状态 .....	7
5.4 力学性能 .....	7
5.5 工艺性能 .....	11
5.6 表面质量 .....	11
5.7 无损检测 .....	11
5.8 镀锌层 .....	11
6 试验方法 .....	11
7 检验规则 .....	12
7.1 检查和验收 .....	12
7.2 组批规则 .....	12
7.3 取样数量 .....	12
7.4 复验与判定规则 .....	12
8 包装、标志和质量证明书 .....	12
附录 A (规范性附录) 镀锌层 .....	13

## 前 言

本标准按照 GB/T 1.1—2009 给出的规则起草。

本标准代替 GB/T 8162—2008《结构用无缝钢管》，与 GB/T 8162—2008 相比主要技术变化如下：

- 修改了冷拔(轧)无缝钢管外径和壁厚允许偏差(见 4.2.1 和 4.2.3, 2008 年版的 4.2.1 和 4.2.3)；
- 修改了钢管通常长度范围和定尺长度偏差要求(见 4.3.1 和 4.3.3.2, 2008 年版的 4.3.1 和 4.3.3.2)；
- 删除了 Q235、Q275、Q295、12CrMo、15CrMo、12CrMoV、12Cr1MoV 牌号及相关技术要求(见 5.1.2, 5.1.3 和 5.4.1, 2008 年版的 5.1.1 和 5.4.1)；
- 增加了低合金高强度结构钢的牌号和化学成分及碳当量表(见 5.1.2)；
- 增加了 Q500、Q550、Q620、Q690 低合金高强度结构钢的牌号及相关技术要求(见 5.1.2 和 5.4.1)；
- 删除了钢管热挤压制造方式(见 2008 年版的 5.2.3)；
- 增加了 Q390 牌号压扁试验要求(见 5.5.1)；
- 增加了镀锌层及相关技术要求(见 5.8 和附录 A)。

本标准由中国钢铁工业协会提出。

本标准由全国钢标准化技术委员会(SAC/TC 183)归口。

本标准起草单位：鞍钢股份有限公司、衡阳华菱钢管有限公司、浙江格洛斯无缝钢管有限公司、浙江金洲管道科技股份有限公司、浙江伦宝金属管业有限公司、景县质量技术监督检验所(国家塔桅产品质量监督检验中心)、冶金工业信息标准研究院。

本标准主要起草人：翟利平、朴志民、赵斌、杨玉先、沈淦荣、郑忠财、刘强、董莉、李应雄、肖松良、王荣忠、胡斌、李奇。

本标准所代替标准的历次版本发布情况为：

- GB/T 8162—1987、GB/T 8162—1999、GB/T 8162—2008。